Planificação Geral 2026/2027	Disciplina: **Educação Física** Ano: **6º ano**

1.º Semestre		**2.º Semestre**	
N.º de aulas previstas	51	N.º de aulas previstas	48

Aprendizagens Essenciais

ÁREA DAS ATIVIDADES FÍSICAS

Cooperar com os companheiros para o alcance do objetivo dos JOGOS DESPORTIVOS COLETIVOS, desempenhando com oportunidade e correção as ações solicitadas pelas situações de jogo, aplicando a ética do jogo e as suas regras;

Realizar, do ATLETISMO, saltos, corridas e lançamentos, segundo padrões simplificados, e cumprindo corretamente as exigências elementares técnicas e regulamentares;

Compor e realizar, da GINÁSTICA, as destrezas elementares de solo, aparelhos e acrobática, em esquemas individuais e/ou de grupo, aplicando os critérios de correção técnica e expressão;

Realizar ações de oposição direta solicitadas de COMBATE (Luta), utilizando as técnicas fundamentais de controlo e desequilíbrio, com segurança (própria e do opositor), aplicando as regras e os princípios éticos;

Realizar PERCURSOS (Orientação) elementares, utilizando técnicas de orientação e respeitando as regras de organização, participação e de preservação da qualidade do ambiente.

Em situação de jogo de singulares, num campo de BADMINTON, desloca-se e posiciona-se corretamente para devolver o volante (evitando que este caia no chão), utilizando diferentes tipos de batimentos.

ÁREA DA APTIDÃO FÍSICA

Desenvolver capacidades motoras evidenciando aptidão muscular e aeróbia, enquadradas na Zona Saudável de Aptidão Física do programa Fitescola®, para a sua idade e género.

ÁREA DOS CONHECIMENTOS

Identificar as capacidades físicas: resistência, força, velocidade, flexibilidade, agilidade e coordenação de acordo com as características do esforço realizado;

Conhecer e aplicar cuidados higiénicos, bem como as regras de segurança pessoal e dos colegas, e de preservação dos recursos materiais.

PONDERAÇÃO POR DOMÍNIOS E CRITÉRIOS DE AVALIAÇÃO		
Domínios de aprendizagem	**Ponderação**	**Critérios de avaliação**
ATIVIDADES FÍSICAS	75%	**Compreensão** **Apropriação** **Rigor** **Clareza** **Raciocínio** **Reflexão** **Criatividade** **Responsabilidade** **Participação** **Cooperação**
APTIDÃO FÍSICA	15%	
CONHECIMENTOS	10%	